

АРМАТОЛ-238

СМАЗКА ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ЗАПОРНЫХ МЕХАНИЗМОВ, РАБОТАЮЩИХ В СОСТАВЕ НЕФТЕГАЗОПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОПИСАНИЕ

Уплотнительная смазка Арматол-238 – смесь касторового и синтетического масла, загущенная модифицированным аэросилом; содержит специальные присадки и графит. Работоспособна в широком интервале температур от -50 до $+120$ °С, что позволяет применять ее в различных климатических зонах. Малорастворима в жидких и газообразных углеводородах, частично растворяется в бензине.

Смазку Арматол-238 можно подавать в узлы уплотнения различными способами: шприц-масленкой, нагнетателем и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Отличается повышенной водостойкостью, поэтому ее можно использовать в открытых технологических системах.
- + Обладает отличными уплотнительными свойствами, обеспечивающими стабильно высокий уровень герметизации для запорных устройств.
- + Защищает запорные узлы от коррозии, обусловленной воздействием сероводорода, углекислого газа и других агрессивных продуктов рабочей среды.
- + Смазка Арматол-238 обладает достаточно высокой адгезионной способностью с поверхностью металла, в результате чего на ней образуется пленка, которая позволяет существенно увеличить ресурс смазываемых частей оборудования.



ВИД ФАСОВКИ:

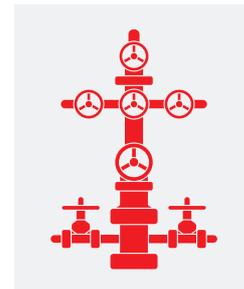
- 21 кг
- 170 кг

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ:

- $-50...+120$ °С

ПРИМЕНЕНИЕ

- Предназначена для обеспечения герметичности и защиты от коррозии запорных устройств устьевого нефтегазопромыслового оборудования, работающего как в обычных, так и коррозионно-агрессивных средах с содержанием сероводорода и углекислого газа до 25% по объёму, фонтанных арматур и манифольдов к ним, колонных головок; манифольдов противовыбросового оборудования, конструкций нефтегазопромыслового оборудования, имеющего подвижные и неподвижные соединения в сальниковых узлах, поршнях, плунжерах, узлах уплотнения канаткабеля лубрикаторного оборудования. Обеспечивает гарантированную герметизацию запорных устройств узлов устьевого нефтегазопромыслового оборудования при давлениях до 70 МПа.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

АРМАТОЛ-238

Температура
каплепадения, °С

173

Пенетрация при 25 °С без
перемешивания, 10⁻¹ мм

335

Коллоидная стабильность,
% выделенного масла

13,8

Предел прочности при 20 °С, Па

270



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.